

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

ПРОЦЕДУРА ПО АККРЕДИТАЦИИ ООС

Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях

Дата введения	№ издания	Весь док-т или № п.п., прилож.	Разработчики	Согласовано	Одобрено	Утверждено
27.02.2019	1	Весь документ	Айылчиева М.			Чапаев Ж.
01.11.2024	2	Весь документ	Котова Е. 	Дюшеналиева Ч.К. 	На заседании ТК (ТК ЛАБ (66-3-2024. ТК ОК (№ 25-2-2024) от 21.10.2024	Ахмеджанова А.
			Бегалиева Г. 	Кадырбеков А. А. 		

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения КЦА

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 1 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

1. Введение

С технической точки зрения при калибровке СИ и при поверке СИ первоначально определяется фактическая погрешность средства измерений. При этом процесс калибровки СИ является технически более сложной задачей, требует знания влияющих факторов на результат измерений. Поэтому, лаборатория, аккредитованная как калибровочная фактически имеет компетентность превышающую необходимый уровень для проведения поверки СИ. Участие в программах проверки квалификации и межлабораторных сличениях по калибровке, подтверждает компетентность лаборатории в проведении поверки тех же самых средств измерений. Однако, персонал, который проводит калибровку и поверку средств измерений в пределах одной лаборатории может отличаться. Также для поверки может использоваться другое оборудование (другие комплекты оборудования), которое не заявлено для проведения калибровки. Также отличается организационная часть поверочных работ – обслуживание заказчика, оформление технических записей и оформление результатов поверки средств измерений.

По этой причине процесс оценки лаборатории, которая имеет аккредитацию в соответствующей области по калибровке и претендует на аккредитацию по поверке в одной и той же области может быть либо совмещен с оценкой этой лаборатории по калибровке, либо упрощен.

2. Область применения

Настоящая процедура устанавливает аспекты оценки лабораторий, аккредитованных по стандарту ISO/IEC 17025, претендующих на аккредитацию в качестве поверочной лаборатории по стандарту ISO/IEC 17020 целях реализации п. 2 Статьи 10 Закона Кыргызской Республики “Об обеспечении единства измерений” “Аккредитация поверочных лабораторий национального органа по метрологии и его территориальных подразделений, имеющих аккредитацию на калибровку средств измерений в соответствующей области, не требуется.”

Поверочные лаборатории, претендующие на признание своей компетентности, должны соответствовать требованиям международного стандарта ГОСТ ISO/IEC 17020:2013 «Оценка соответствия. Требования к работе различных типов органов, проводящих инспекции» и ИЛАС-Р15:07/2020 Руководство «Применение ISO/IEC 17020:2012 при проведении аккредитации органов контроля».

Настоящий документ дополняет ГОСТ ISO/IEC 17020, предоставляя определенное руководство для технических экспертов/оценщиков и органов контроля в области поверки средств измерения (далее - СИ), претендующих на аккредитацию.

Настоящий документ представлен совместно Техническим комитетом по аккредитации органов контроля (ТК ОК) и Кыргызским центром аккредитации при МЭК КР (далее-КЦА), ПК Метрология ТК ЛАБ в помощь сотрудникам органов контроля, претендующих на аккредитацию в качестве ПЛ, разрабатывающим документы для подтверждения своей компетентности по ГОСТ ISO/IEC 17020.

ПЛ должны соответствовать требованиям настоящего документа, требованиям ГОСТ ISO/IEC 17020 и ИЛАС-Р15:07/2020, Правилам КЦА и установленным законодательным предписаниям регулирующих органов.

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 2 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

3. Нормативные ссылки

В настоящей процедуре использованы ссылки на документы, указанные в разделе 2 КЦА-ПА1ООС «Процедура по аккредитации ООС. Представление заявки на аккредитацию», а также ссылки на:

Закон Кыргызской Республики от 9 июля 2014 года №118 Об обеспечении единства измерений

Постановление Правительства КР от 02.09.2019 года № 446 О мерах по реализации Закона Кыргызской Республики "Об обеспечении единства измерений"

от 10 сентября 2019 года № 464 Об утверждении Порядка предоставления и отзыва права на проведение испытаний средств измерений и (или) аттестации стандартных образцов с целью утверждения типа и (или) поверки средств измерений юридическим лицам

Постановление Правительства КР от 04.02.2013 №49 Об утверждении Порядка проведения аттестации поверителей средств измерений

Постановление Правительства КР 300 от 10.12.2021 О вопросах подведомственных подразделений и организаций Министерства экономики и коммерции КР. Приложение 8 Положение о ЦСМ при МЭК КР.

ГОСТ ISO/IEC 17020 Оценка соответствия. Требования к работе различных типов органов, проводящих инспекции
ILAC-P15:05/2020 Руководство «Применение ISO/IEC 17020:2012 при проведении аккредитации органов контроля»
КЦА-ПЛ1 Политика по прослеживаемости результатов измерений

КЦА-ПЛ 2 Политика для проверки квалификации и/или межлабораторные сличения, кроме проверки квалификации
КЦА-ПЛ 3 Политика по выбору методов оценки соответствия при проведении оценки ООС

КЦА-ПЛ 5 Политика по неопределенности измерений
ISO/IEC Guide 99 Международный словарь по метрологии. Основные и общие понятия и соответствующие термины (VIM)

OIML V1 Международный словарь терминов по законодательной метрологии (VIML)

ILAC-G18:01/2024 Руководство по описанию областей аккредитации

4. Термины и определения

В настоящем документе использованы термины и определения, которые описаны в ISO/IEC 17000, ГОСТ ISO/IEC 17020 и ILAC-P15:07/2020 а также в ISO/IEC Guide 99 Международный словарь по метрологии. Основные и общие понятия и соответствующие

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 3 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

термины (VIM); OIML V1 Международный словарь терминов по законодательной метрологии (VIML).

Калибровка средств измерений - совокупность операций, устанавливающих соотношение между значениями величин с неопределенностями измерений, которые обеспечивают эталоны, и соответствующими показаниями средств измерений с присущими им неопределенностями;

Поверка средств измерений - установление пригодности средства измерений к применению на основании экспериментально определяемых метрологических характеристик и подтверждения их соответствия обязательным требованиям, установленным техническими регламентами или указанным в сопроводительных документах завода-изготовителя;

ПЛ – поверочная лаборатория, лаборатория осуществляющая поверку средств измерений;

ООС – орган оценки соответствия, в настоящем документе орган осуществляющий одновременно поверку и калибровку СИ;

СИ – средство измерений.

5. Политика

Поверочная лаборатория, которая заявляет поверку СИ и аттестацию испытательного оборудования должна заявить обе области аккредитации по стандарту ISO/IEC 17020, указав разные схемы аккредитации:

- ПП КР 446 от 02.09.2019 для поверки СИ;
- КМС 8.014 Аттестация испытательного оборудования.

Для обеспечения доказательства наличия аккредитации в области работ по поверке СИ, совпадающей с калибровкой, калибровочная лаборатория, претендующая на аккредитацию в совпадающей области должна подать заявку на аккредитацию в качестве поверочной лаборатории по ISO/IEC 17020 в соответствии с КЦА ПА 1 ООС.

Если калибровочная лаборатория, аккредитованная по стандарту ISO/IEC 17025, претендует на аккредитацию в качестве поверочной лаборатории по стандарту ISO/IEC 17020 в одной и той же области аккредитации с применением одного и того же измерительного оборудования (в соответствии с Законом КР об ОЕИ), показавшая удовлетворительные результаты участия в ПК и МЛС в этой области, то оценка этой лаборатории на соответствие требованиям стандарта ISO/IEC 17020 проводится после утверждения Сравнения областей аккредитации на заседании ТК.

Сравнение областей калибровки и поверки СИ по форме Ф.КЦА-ПА 18.А проводится, **ПЛ** претендующей на аккредитацию, а **утверждение области поверки, совпадающей с областью калибровки** проводится на заседании ТК ЛАБ, ТК ОК, ПК Метрология до проведения ее оценки на месте.

Для методов поверки, в совпадающих областях аккредитации оценка включает внедрение системы менеджмента при организации работ по поверке, кроме аспектов выполнения метода поверки п. 6.1 (для совпадающего персонала), 6.2, и 7.1.1 ISO/IEC 17020 и соответствующих пунктов ИЛАС Р 15.

Вне совпадающих областей оценка проводится в полном объеме стандарта ISO/IEC 17020.

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 4 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

Обратная схема, при наличии аккредитации на поверку, признание процесса калибровки, не возможна.

6. Оценка процесса организации работ в соответствующих областях калибровки и поверки СИ

Оценка процесса организации работ в области поверки, соответствующей области калибровки средств измерений, в технической части, возлагается на одного из членов экспертной группы, совместно с ведущим оценщиком, по полномочиям согласно установленных форм рабочих записей.

Требования к менеджменту

Организация/ Система менеджмента/ Контроль документации/ Рассмотрение запросов, тендеров/ субподряда /Приобретение услуг и расходных материалов

Должно быть оценено, что деятельность по поверке СИ покрывается системой менеджмента ООС в части поверки СИ.

Требования к структуре

Если ПЛ является структурным подразделением Кыргызстандарта, то согласно ПП КР 300 от 10.12.2021 (см. выше), то она является уполномоченной на право поверки СИ согласно Положения о Кыргызстандарте.

Если ПЛ не является подразделением Кыргызстандарта, уполномоченным на проведение поверки СИ, ПЛ должна получить право на проведение поверки средств измерений, согласно постановлению Правительства Кыргызской Республики от 4 июля 2013 года №401 «Порядок предоставления и отзыва права на проведение испытаний средств измерений и аттестации, стандартных образцов с целью утверждения типа и (или) поверки средств измерений юридическим лицам», от Министерства экономики и коммерции Кыргызской Республики (МЭК КР) - государственного органа, регулирующего деятельностью по обеспечению единства измерений, в соответствии с законом Кыргызской Республики “Об обеспечении единства измерений”.

Так как поверка является процедурой технически схожей с процедурой калибровки, то в соответствии с п. А1.1 Гибкие области при калибровке ILAC-G18:01/2024 Руководство по описанию областей аккредитации, Область аккредитации ПЛ может заявляться установленной или гибкой (виды гибкости №1 Гибкость в отношении инструментов/материалов и №4 гибкость в отношении метода).

Ресурсы

Персонал

Оценивается процесс обучения персонала, работа его под наблюдением допуск к самостоятельной работе и допуск к выполнению различных методов поверки, и аттестации испытательного оборудования, а также регулярный мониторинг персонала.

ПЛ должна иметь:

- руководителя ПЛ и/или технического руководителя/менеджера,
- персонал, имеющий базовое образование в соответствии с областью деятельности, теоретические знания и практический опыт, навыки, необходимые для выполнения работ. Персонал ПЛ может быть подготовлен по нескольким видам измерений.

ПЛ должна иметь, персонал, который не зависимо от других выполняемых функций уполномочен на:

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 5 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

- внедрение и поддержание СМ, замещение технического руководителя/менеджера (где приемлемо).

Одобрённые списки специалистов, имеющих право подписи

КЦА предоставляет официальное одобрение персоналу ПЛ - это специалисты, осуществляющие поверку СИ и имеющие именное клеймо, подписывающие Свидетельства о поверке, прошедшие аттестацию в качестве поверителей в порядке, установленном Правительством Кыргызской Республики (ПП КР 49 от 04.02.2013).

«Одобрённые специалисты», имеющие право подписи и именное клеймо, ответственные за проведение поверки СИ, должны иметь соответствующую квалификацию, подготовку, опыт и удовлетворительное знание требований к проводимым видам поверки.

Обслуживание заказчика/ Жалобы и апелляции/ Управление несоответствующей работой/ Улучшения/ Корректирующие действия/ Предупреждающие действия

Должны быть оценены процессы получения заявки на поверку, выполнения поверки на территории поверочной лаборатории и на территории заказчика, работа с прейскурантом, обработка жалоб и апелляций.

Оборудование, помещения и условия окружающей среды

Если помещения и оборудование, используемые для поверки, отличаются от тех, которые используются при калибровке в рамках области аккредитации, то они должны быть специально оценены.

Оборудование применяемое для поверки СИ, должно обеспечивать политику КЦА-ПЛ 1.

Все работы, приводящие к появлению нетипичных и недопустимых изменений температуры, влажности, и др. условий должны быть зарегистрированы. ПЛ должна прекратить выполнение поверочных работ, если условия окружающей среды выходят за рамки допустимых требований.

Меры по обеспечению порядка и чистоты в ПЛ должны предусматривать определение порядка и правил их выполнения, ответственных лиц.

Методы и процессы проведения инспекции

ПЛ должна проводить поверку СИ на соответствие техническим требованиям (спецификациям), которые могут быть изложены в нормативных документах (ГОСТ и др.) на технические требования, или в руководствах по эксплуатации поверяемых СИ.

ПЛ должна проводить поверку, руководствуясь последним действующим документом на метод поверки СИ. Методика поверки может быть оформлена в качестве

- руководства,
- рекомендации,
- ГОСТ,
- МИ,
- инструкции и др.

Кроме применения методики поверки, ПЛ должна руководствоваться соответствующей межгосударственной поверочной схемой.

Методу поверки приписывается допускаемая погрешность в соответствии с документом на поверочную схему (в зависимости от применяемого метода и диапазона измерений).

В международной практике в соответствии с Руководством ISO 10012:2003 Evaluation

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 6 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

of measurement data - Guide to the expression of uncertainty in measurement (см. www.oiml.org) неопределённость измерений учитывается при оценке соответствия техническим характеристикам. Оценка неопределённости измерений должна проводиться в случаях, когда этого требует методика поверки.

Оценка неопределённости измерений, должна проводиться на основе принципов изложенных в Руководстве по оценке неопределённости измерений, или на основе международных рекомендаций и руководств, описывающих оценку неопределённости измерений в специфических областях.

Контроль документов и записей

Все нормативные документы применяемые при поверке:

- технические требования (технические условия) наверяемые СИ;
- методика поверки;
- документ на поверочную схему

должны контролироваться и поддерживаться в актуальном состоянии.

Ведение технических записей (протоколов поверки и протоколов аттестации испытательного оборудования), записей по компетентности персонала с момента приема, далее подготовки/обучения/авторизации/мониторинг, проверки измерительного оборудования при выполнении поверки должно быть оценено.

Проверка квалификации

Каждая ПЛ-кандидат на аккредитацию и аккредитованная ПЛ должна выполнить политику КЦА-ПЛ2 (где приемлемо).

Отчеты о результатах

Оформление результатов поверки и применение знака аккредитации в соответствии с требованиями ПК КР 446 процедуры КЦА-ПА 6 ООС и политики КЦА-ПЛ 14 должно быть специально оценено.

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 7 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------

	Кыргызский центр аккредитации	Процедура по аккредитации ООС Руководство по подтверждению компетентности поверочных лабораторий, аккредитованных как калибровочные в соответствующих областях	КЦА-ПА 18 ООС
--	--	--	----------------------

Лист информации о внесенных изменениях в редакции № 2

№ п.п., прилож.	Предыдущая редакция	№ п.п., прилож.	Новая редакция
			Весь документ

Лист ознакомления с изд. № 2

Ф.И.О	Дата	Подпись
Бегалиева Г.	22.10.2024г.	
Дюшеналиева Ч.	22.10.2024г.	
Майлыкова Э.	22.10.2024г.	
Кадырбеков А.	22.10.2024г.	
Мусаев С.	22.10.2024г.	
Кайыпова Г.	22.10.2024г.	
Карыпдинова Ж.	22.10.2024г.	
Дайырбек к.С.	22.10.2024г.	
Ибраева Б.	22.10.2024г.	

Утвержденный вариант (Оригинал) находится в папке «Действующие документы» Сетевого окружения.

№ издания	2	Дата введения	01.11.2024	стр. 8 из 8
-----------	---	---------------	------------	-------------